

次世代熱接着フィルム

FIXELON[®] フィクセロン[®]

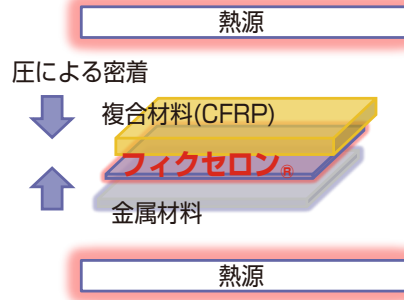
フィクセロン[®]は熱と圧によって異種材料を接着させる熱接着フィルムです

■ 生産性の効率化

従来接着剤に必要な、煩雑な工程を短縮します。
 (例) プライマー処理不要
 養生時間不要
 塗布量の管理不要

■ 環境負荷の低減が期待できます

- ・ 溶剤レスであるためVOCを低減
- ・ 熱可塑性を利用した部材リサイクルが可能に



◆ ラインナップ

品名	特長
RS1	スタンダードタイプ 高せん断接着強さ
RE2	柔軟タイプ せん断と剥離の両立
XP-11 (開発品)	柔軟タイプ 低温接着 (従来比)

◆ 代表的な被着体

項目	樹脂材料	金属材料	その他
種類	PP (ポリプロピレン) PA (ポリアミド) TPO (熱可塑性オレフィンエラストマー) PE (ポリエチレン)	鉄 アルミ ステンレス マグネシウム チタン	FRP (CFRP、SMC等) 不織布、木材 EPDM

◆ 接着強さ

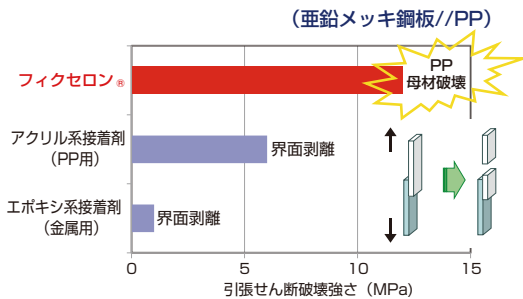
▼ 引張せん断接着強さ

被着体		フィクセロン [®]
樹脂	金属	
PP	アルミ (A1050 研磨)	≥ 10 MPa (PP破壊)
	アルミ (アルマイト処理)	
	カチオン電着塗装鋼板	
	亜鉛メッキ鋼板 (GA)	
55%GFPP	亜鉛メッキ鋼板 (GA)	

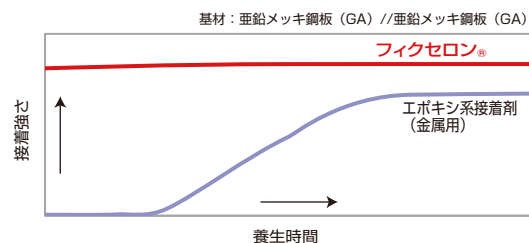
▼ 剥離強さ (N/25mm)

被着体	RS1	RE2
A1050 (未処理) 同士	20	150
A1050 (研磨) 同士	60	170

◆ 接着剤との接着強さ比較



◆ 接着強さ発現までの時間 (養生時間)



INNOVATION REALIZED

AICELLO

株式会社 アイセロ

豊橋市石巻本町字越川 45 番地

https://www.aicello.co.jp

お問い合わせは
商品開発本部
 c-d@aicello.co.jp



FIXELON特設サイト



FIXELON YouTubeチャンネル

「塗る」から「フィルムで貼る」時代へ



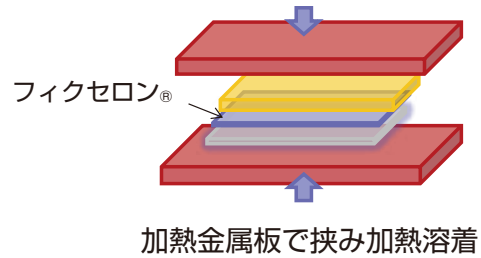
FIXELON®

フィクセロン®

◆ 接着方法例

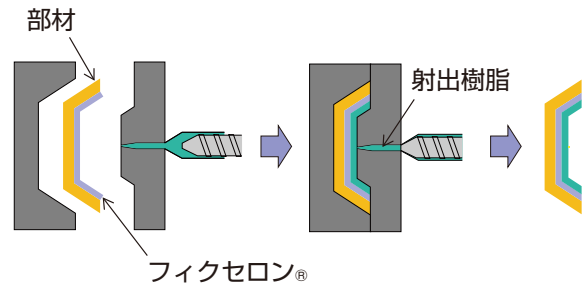
【熱板プレス接着】 **大面積の接着!!**

- ① 被着体の間にフィクセロン®を設置する
- ② 加熱金属板で挟み、加熱溶着する

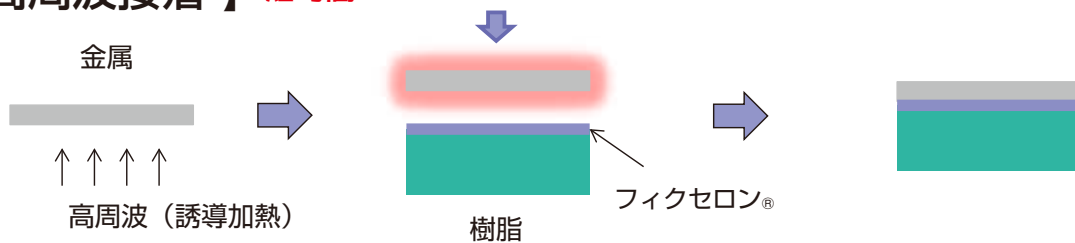


【射出成形】 **成形と接着を同時に!!**

- ① 部材にフィクセロン®を仮固定
- ② 樹脂を注入する
- ③ 樹脂温度でフィクセロン®が溶融し、接着する

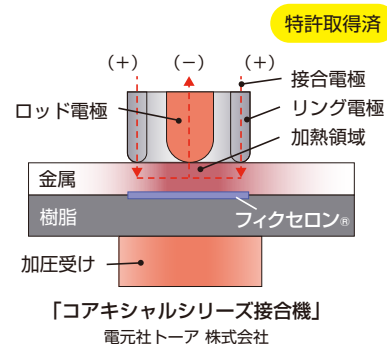


【高周波接着】 **短時間!!**



【抵抗加熱接着】 **短時間!!**

- ① 被着体の間にフィクセロン®を設置する
- ② リング電極から金属を介してロッド電極へ通電し金属を加熱する
- ③ 金属の熱でフィクセロン®が溶融し、接着する



INNOVATION REALIZED

AICELLO

株式会社 アイセロ

豊橋市石巻本町字越川 45 番地

<https://www.aicello.co.jp>

お問合せは

商品開発本部

c-d@aicello.co.jp



FIXELON特設サイト



FIXELON YouTubeチャンネル

「塗る」から「フィルムで貼る」時代へ



FIXELON®

フィクセロン®

◆ 自動車部品実績例

CFRP / フィクセロン® / 樹脂



センターコンソール

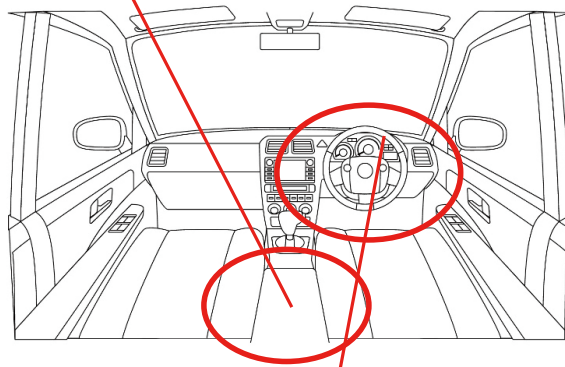


CFRP面



樹脂面

フラットサーフェイスシャッター



木材 / フィクセロン® / 樹脂



ステアリングの加飾部品

INNOVATION REALIZED

AICELLO

株式会社 アイセロ

豊橋市石巻本町字越川 45 番地

<https://www.aicello.co.jp>

お問合せは

商品開発本部

c-d@aicello.co.jp



FIXELON特設サイト



FIXELON YouTubeチャンネル