



FIXELON®

フィクセロン®

フィクセロン®は熱と圧によって異種材料を接着させる熱接着フィルムです

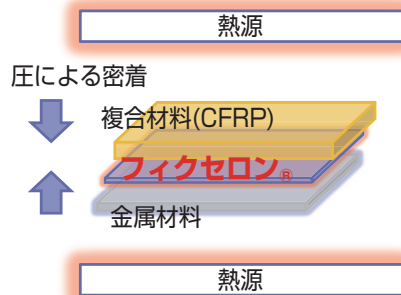
生産性の効率化

従来接着剤に必要な、煩雑な工程を短縮します。

- (例) プライマー処理不要
- 養生時間不要
- 塗布量の管理不要

環境負荷の低減が期待できます

- ・ 溶剤レスであるためVOCを低減
- ・ 熱可塑性を利用した部材リサイクルが可能に



ラインナップ

品名	特長
RS1	スタンダードタイプ 高せん断接着強さ
RE2	柔軟タイプ せん断と剥離の両立
LE1	柔軟タイプ 低温接着 (従来比)

代表的な被着体

項目	樹脂材料	金属材料	その他
種類	PP (ポリプロピレン) PA (ポリアミド) TPO (熱可塑性オレフィンエラストマー) PE (ポリエチレン)	鉄 アルミ ステンレス マグネシウム チタン	FRP (CFRP, SMC等) 不織布、木材 EPDM

接着強さ

▼ 引張せん断接着強さ

(MPa)

被着体		フィクセロン®
樹脂	金属	
PP	アルミ (A1050 研磨)	≥ 10 (PP破壊)
	アルミ (アルマイト処理)	
	カチオン電着塗装鋼板	
	亜鉛メッキ鋼板 (GA)	
55%GFPP	亜鉛メッキ鋼板 (GA)	

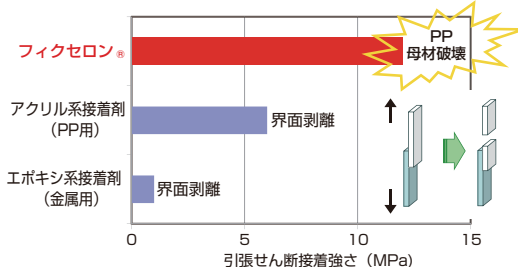
▼ 剥離強さ

(N/25mm)

被着体	RS1	RE2
A1050 (未処理) 同士	20	150
A1050 (研磨) 同士	60	170

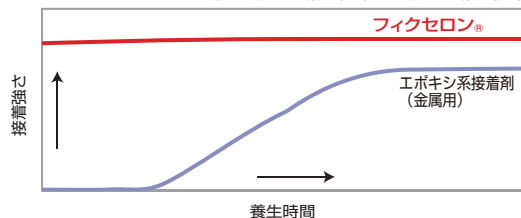
接着剤との接着強さ比較

(亜鉛メッキ鋼板 (GA) // PP)



接着強さ発現までの時間 (養生時間)

基材: 亜鉛メッキ鋼板 (GA) // 亜鉛メッキ鋼板 (GA)



「塗る」から「フィルムで貼る」時代へ

AICELLO



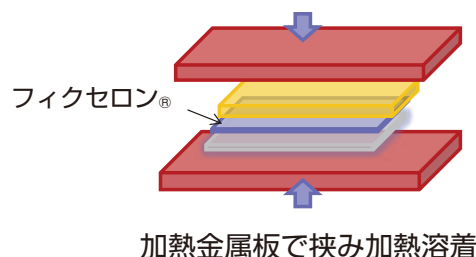
FIXELON®

フィクセロン®

◆ 接着方法例

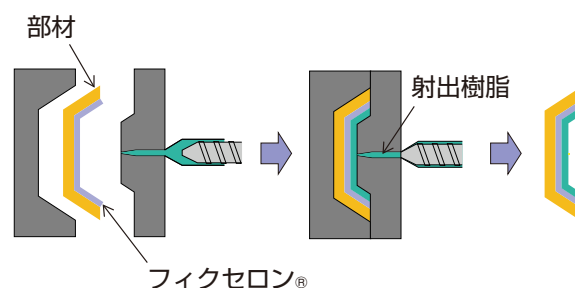
【熱板プレス接着】 大面積の接着!!

- ① 被着体の間にフィクセロン®を設置する
- ② 加熱金属板で挟み、加熱溶着する

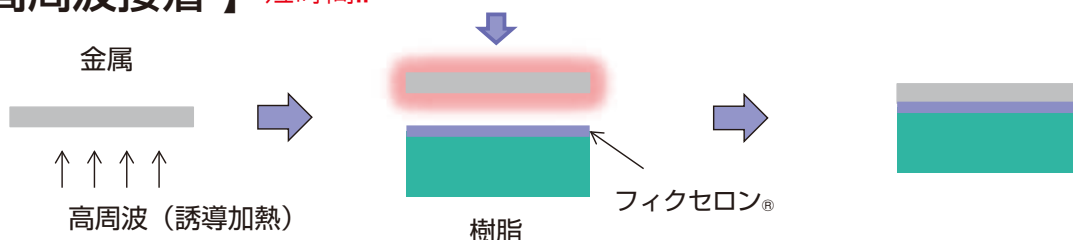


【射出成形】 成形と接着を同時に!!

- ① 部材にフィクセロン®を仮固定
- ② 樹脂を注入する
- ③ 樹脂温度でフィクセロン®が溶融し、接着する

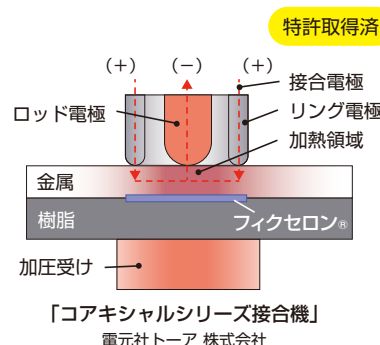


【高周波接着】 短時間!!



【抵抗加熱接着】 短時間!!

- ① 被着体の間にフィクセロン®を設置する
- ② リング電極から金属を介してロッド電極へ通電し金属を加熱する
- ③ 金属の熱でフィクセロン®が溶融し、接着する



INNOVATION REALIZED

AICELLO

株式会社 アイセロ

愛知県豊橋市石巻本町字越川45番地

<https://www.aicello.co.jp>

お問い合わせは

商品開発本部

c-d@aicello.co.jp



FIXELON特設サイト



FIXELON YouTubeチャンネル

（ご注意）

このQRコードはアクセス解析のためにCookieを使用しています。アクセス解析は匿名で収集されており、個人を特定するものではありません。この機能はCookieを無効にすることで、Cookieを用いた収集を拒否することができますので、お使いのデバイスのブラウザの設定をご確認ください。

「塗る」から「フィルムで貼る」時代へ

AICELLO



FIXELON®

フィクセロン®

◆ 自動車部品実績例

CFRP / フィクセロン® / 樹脂



センターコンソール

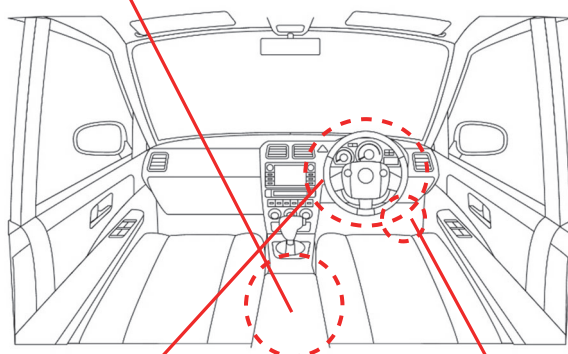


CFRP面



樹脂面

フラットサーフェイスシャッター



木材 / フィクセロン® / 樹脂



ステアリングの加飾部品

アルミ / フィクセロン® / 樹脂



フットレスト

INNOVATION REALIZED

AICELLO

株式会社 アイセロ

愛知県豊橋市石巻本町字越川45番地

<https://www.aicello.co.jp>

お問い合わせは

商品開発本部

c-d@aicello.co.jp



FIXELON特設サイト



FIXELON YouTubeチャンネル

〈ご注意〉

このQRコードはアクセス解析のためにCookieを使用しています。アクセス解析は匿名で収集されており、個人を特定するものではありません。
この機能はCookieを無効にすることで、Cookieを用いた収集を拒否することができますので、お使いのデバイスのブラウザの設定をご確認ください。

接着ソリューションのご提案

FIXELON® テクニカルセンター

フィクセロンテクニカルセンター(FTC)は、熱接着フィルム「フィクセロン®」に対するソリューション提案を行う場です。

以下の設備を設置し、目の前で接着、強度試験を見ていただくことができます。

また、フィクセロン®と様々な被着体との採用例、応用例をご紹介することでフィクセロン®の採用イメージを感じていただけます。

FTCは、お客様の課題解決を全面的にサポート致します。

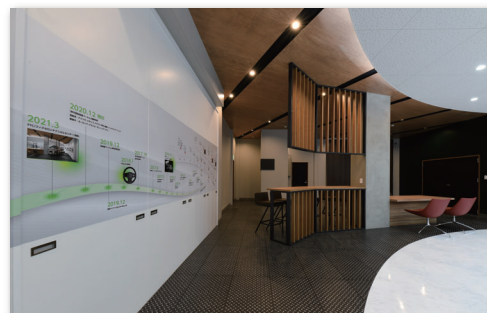
主な設備

接着装置

- ・ 熱板プレス装置
- ・ 高周波誘電加熱装置
- ・ 電磁誘導ウェルダ装置
- ・ 抵抗溶接装置 他

強度測定装置

- ・ 引張試験装置



INNOVATION REALIZED

AICELLO

株式会社 アイセロ

愛知県豊橋市石巻本町字越川45番地

<https://www.aicello.co.jp>

お問合せは
商品開発本部
c-d@aicello.co.jp



FIXELON特設サイト



FIXELON YouTubeチャンネル

〈ご注意〉

このQRコードはアクセス解析のためにCookieを使用しています。アクセス解析は匿名で収集されており、個人を特定するものではありません。
この機能はCookieを無効にすることで、Cookieを用いた収集を拒否することができますので、お使いのデバイスのブラウザの設定をご確認ください。